ASIA PACIFIC INDUSTRY GROUP CO., LIMITED
TEL +0086-551-64687285 | FAX +0086-551-64683490
EMAIL sales@boppfilmsales.com
WEB www.boppfilmsales.com · www.apigcl.com

PRODUCT SPECIFICATION · TECHNICAL DATA SHEET · 产品规格 · 技术参数表

Matte OPS Window Film · 29 µm (1.15 mil)

哑光 OPS 窗膜 · 29 微米（1.15 mil）

Doc. No. API-TDS-OPS29M-2026 **Rev.** 1.0 **Date** 2026-11-20 **HS code** 3920300000 **Surface** Matte 哑光

Product 产品	Specification 规格	Surface 表面
Matte OPS Window Film 哑光 **OPS** 窗膜	29 µm (1.15 mil)	Matte 哑光

01 Technical properties

技术性能指标

No. 序号	Property 物理性质	Test method 测试方法	Imperial 英制	Metric 公制
1	**Thickness** 厚度	ASTM D 374	1.15 mil	29 µm
2	**Yield** 屈服点	ASTM D 2103	22,955 in²/lb	32.6 m²/kg
3	**Tear strength [TD]** 撕裂强度	ASTM 1922	4 g/mil	4 g/25 µm
4	**Haze** 雾度	ASTM 1003	8 %	8 %
5	**Gloss 60°** 光泽度	ASTM 2457	150	150
6	**Tensile strength at yield [MD]** 屈服抗张强度 纵向 **Tensile strength at yield [TD]** 屈服抗张强度 横向	ASTM D 882	8,000 psi 8,000 psi	55 N/mm² (MPa) 55 N/mm² (MPa)
7	**Ultimate elongation [MD]** 最终伸长 纵向 **Ultimate elongation [TD]** 最终伸长 横向	ASTM D 882	20 % 40 %	20 % 40 %
8	**1 % secant modulus [MD] 1%** 割线模量 纵向 **1 % secant modulus [TD] 1%** 割线模量 横向	ASTM D 882	300,000 psi 300,000 psi	2,068 N/mm² (MPa) 2,068 N/mm² (MPa)
9	**Thickness tolerance** 厚度偏差	—	—	± 5 %
10	**Modulus of elasticity [MD]** 弹性模量 纵向 **Modulus of elasticity [TD]** 弹性模量 横向	ASTM D 882	— —	2,355 MPa 2,427 MPa
11	**COF outer / outer** 摩擦系数 外面 / 外面 **COF outer / inner** 外面 / 内面 **COF inner / inner** 内面 / 内面	ASTM D 1894	— — —	0.246 0.302 0.413

MD = Machine Direction 纵向（MD） · TD = Transverse Direction 横向（TD）

02 Remarks

备注

- Values are typical for the grade and are measured on production lots; normal batch-to-batch variation applies.
- Matte face wets out more slowly than a gloss face — a small upward adjustment of the adhesive coat weight may be needed.
- Roll width, core diameter and roll diameter are agreed per order against the customer's patching machine.
- Sold as a technical data sheet, not as a product specification; the supply specification is the technical confirmation sheet signed with the order.

以上为按生产批次实测的典型值，允许合理批间波动。哑光面的润湿速度比亮光面慢，上胶量可小幅上调。卷宽、纸芯与卷径按客户贴窗机台在订单中商定。本表为技术数据表，不构成产品规格；正式供货规格以订单确认的技术确认单为准。